

【取扱品情報】

# A2017

機械加工性、切削性に優れたジュラルミンと呼ばれる高力材料 Al-Cu 合金

## 標準機械的性質 ※数値は全て代表値であり、保証するものではありません。

調質	引張強さ	耐力	伸び (%)	ブリネル硬さ	せん断強さ	疲れ強さ
	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	HB	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>
T3	453	322	21	129	260	125
T351	408	310	18	116	260	125
T4	425	275	20	105	260	125

## 化学成分

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	他/個々	他/合計	Al
0.20~0.8	0.7以下	3.5~4.5	0.40~1.0	0.40~0.8	0.10以下	0.25以下	0.15以下	0.05以下	0.15以下	残部

## 規格在庫

板					
板厚 mm	公差	調質	板厚 mm	公差	調質
1	±0.10	T3	40	±0.55	T351
1.5	±0.10		45	±0.65	
2	±0.10		50	±0.65	
2.5	±0.10		55	±0.75	
3	±0.10		60	±0.95	
4	±0.13		65	±0.95	
5	±0.13		70	±0.95	
6	±0.13	T351	75	±1.15	
8	±0.25		80	±1.4	
9	±0.30		85	±1.4	
10	±0.30		90	±1.4	
12	±0.35		95	±1.4	
15	±0.35		100	±1.4	
16	±0.40		110	±1.4	
18	±0.40		120	±1.4	
20	±0.40		130	±1.4	
22	±0.40		150	0 ~ +3.0	
25	±0.45		180	0 ~ +5.6	
30	±0.50		200	0 ~ +5.6	
35	±0.50				

丸棒						
外径 mm	公差	調質	外径 mm	公差	調質	
5	-0.04 ~ 0	T4	90	0 ~ +1.8	T4	
6	-0.04 ~ 0		95	0 ~ +1.8		
7	-0.04 ~ 0		100	0 ~ +1.8		
8	-0.04 ~ 0		105	0 ~ +2.0		
9	-0.05 ~ 0		110	0 ~ +2.0		
10	-0.056 ~ 0		115	0 ~ +2.0		
11	-0.06 ~ 0		120	0 ~ +2.0		
12	-0.06 ~ 0		125	0 ~ +2.4		
13	-0.08 ~ 0		130	0 ~ +2.4		
14	-0.08 ~ 0		135	0 ~ +2.4		
15	-0.08 ~ 0		140	0 ~ +2.4		
16	-0.08 ~ 0		150	0 ~ +2.4		
17	-0.08 ~ 0		160	0 ~ +2.8		
18	-0.08 ~ 0		170	0 ~ +2.8		
20	-0.08 ~ 0		180	0 ~ +2.8		
22	-0.08 ~ 0		190	0 ~ +3.4		
23	-0.08 ~ 0		200	0 ~ +3.4		
24	-0.08 ~ 0		210	0 ~ +3.4		
25	-0.08 ~ 0		220	0 ~ +3.4		
26	-0.098 ~ 0		230	0 ~ +4.0		
28	-0.098 ~ 0		240	0 ~ +4.0		
30	-0.098 ~ 0		250	0 ~ +4.0		
32	-0.098 ~ 0		260	0 ~ +4.0		
35	-0.098 ~ 0		270	0 ~ +4.0		
36	-0.098 ~ 0		280	0 ~ +5.0		
38	-0.098 ~ 0		290	0 ~ +5.0		
40	-0.14 ~ 0		300	0 ~ +5.0		
42	-0.14 ~ 0		310	0 ~ +5.0		
45	-0.14 ~ 0		320	0 ~ +5.0		
48	-0.14 ~ 0		330	0 ~ +6.0		
50	-0.14 ~ 0		340	0 ~ +6.0		
52	±0.1		350	0 ~ +6.0		
55	±0.1		360	0 ~ +6.0		
60	0 ~ +1.0		400	±3.9		F
65	0 ~ +1.0					
70	0 ~ +1.4					
75	0 ~ +1.4					
80	0 ~ +1.4					
85	0 ~ +1.8					