

4面フライス精度規格表

加工範囲 ※直角度・平行度 100mm 超えは比例計算となります。

板厚	幅 × 長さ	直角度	平行度	面粗度
mm	mm	mm	mm	
1~150t	5×1500~5×2500	0.02/100	0.01/100	Ra1.6

精度

板厚	幅 \ 長さ	5~200	200~500	500~1000	1000~1250	1250~2500
1~100	5~200	±0.05	±0.05	±0.08	±0.1	±0.1/1000 1000 以上は 比例計算
	200~500	—				
	500~1000	—	—			
	1000~1250	—	—			
	1250~1500	—	—			
100~150	5~200	±0.05	±0.05	±0.1	±0.2	±0.2/1000 1000 以上は 比例計算
	200~500	—				
	500~1000	—	—			
	1000~1250	—	—			
	1250~1500	—	—			

6面フライス精度規格表

加工範囲 ※直角度・平行度 100mm 超えは比例計算となります。

板厚	幅×長さ	幅・長さ寸法公差	面粗度
mm	mm		
5~150t	5×700~5×1500	4面フライス精度規格に準ずる	Ra1.6

板厚精度

板厚	幅\長さ	5~200	200~500	500~1000	1000~1250	1250~2500
5~150	5~100	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.2
	100~200					
	200~500	—				
	500~700	—				

平面度

板厚	幅\長さ	5~100	100~200	200~300	300~500	500~1500
5~10	5~100	0.03	0.04	0.06	0.07	応談
	100~200	—	0.05	0.07	0.08	
	200~500	—	—	0.08	0.09	
	500~700	—	—	—	—	
10~20	5~100	0.03	0.03	0.04	0.05	応談
	100~200	—	0.04	0.05	0.06	
	200~500	—	—	0.06	0.07	
	500~700	—	—	—	—	
20~100	5~100	0.03	0.03	0.04	0.04	応談
	100~200	—	0.03	0.04	0.05	
	200~500	—	—	0.05	0.06	
	500~700	—	—	—	—	
100~150	5~100	—	—	—	—	—
	100~200	—	0.03	0.04	0.05	応談
	200~500	—	—	0.04	0.05	
	500~700	—	—	—	—	